veritas®

Établi avec piètement en fonte

Mode d'emploi additionnel (05K45.01C)

L’établi Veritas® est vendu en pièces détachées pour en faciliter la livraison. Toutes les pièces de fixation sont incluses et la plupart des trous pour l’assembler sont prépercés. L’assemblage devrait prendre environ une heure.

Les outils suivants seront nécessaires :

- Une clé à rochet avec douille de 3/4 po ou une clé réglable
- Un tournevis à pointe carrée nº 3
- Un tournevis Phillips nº 2

Assemblage du piètement

1. Assembler deux tiges filetées de 40 1/2 po de longueur en joignant les tiges de 1/2 po diam. et 24 po de longueur aux tiges de 1/2 po diam. et 16 1/2 po de longueur à l’aide des écrous de raccord.
2. Comme on peut le voir à la **figure 1**, les tiges filetées sont installées entre deux entretoises en bois. Placer les pieds debout, face à face, à environ 40 po l’un de l’autre. Glisser les tiges assemblées dans les trous correspondants de chaque pied, puis installer une rondelle et un écrou borgne à l’extrémité de chaque tige.

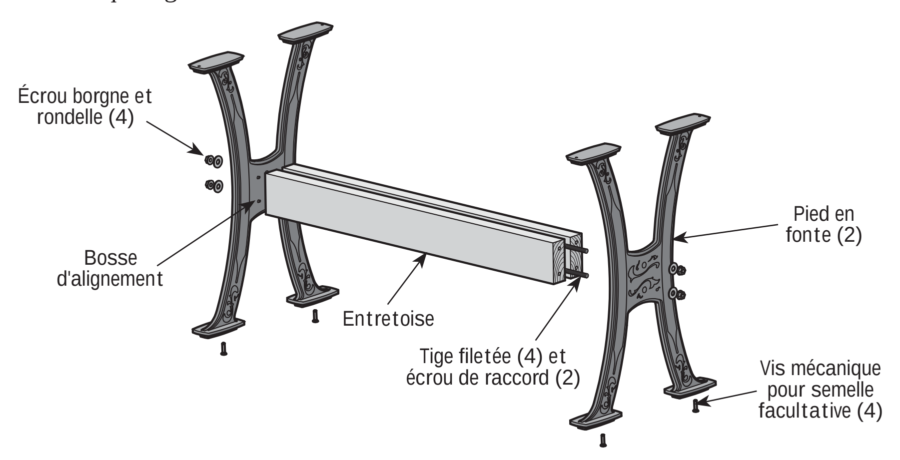


Figure 1 : Assemblage du piètement de l’établi

3. Placer ensuite les entretoises entre les pieds, rainure verticale vers le bas et appuyer sur les bosses d’alignement inférieures de chaque pied, de façon à tenir les pieds à peu près dans la bonne position. Serrer les écrous borgnes à la main pour que l’assemblage se tienne.

4. Avec une douille de 3/4 po, serrer d’un demi-tour les deux écrous à l’une des extrémités. Aligner les entretoises verticalement, puis visser les écrous pour serrer tout l’assemblage.

Assemblage du plateau

1. Placer le plateau d’établi sur le piètement, en le positionnant comme indiqué à la **figure 2**. S’assurer qu’aucun trou pour mentonnet n’est obstrué.

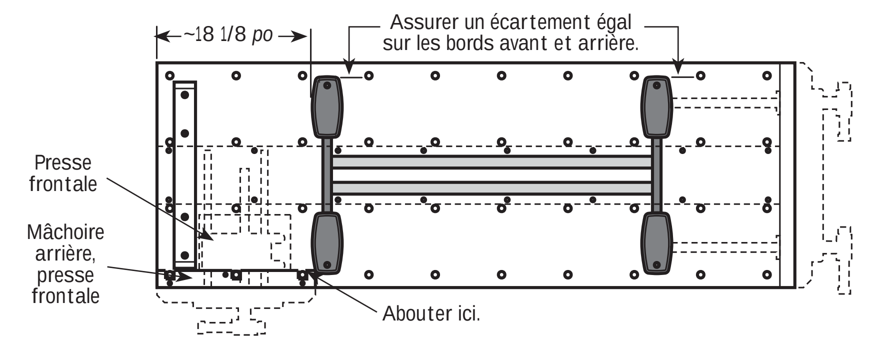


Figure 2 : Alignement du plateau d’établi

2. Marquer les emplacements des quatre trous de vis du piètement en fonte sur la face inférieure du plateau d’établi. Percer des avant-trous borgnes d’un diamètre de 3/16 po et d’une profondeur de 1 1/4 po en prenant soin de ne pas percer le plateau de bord en bord. Fixer le plateau au piètement à l’aide des vis à bois à tête plate n° 14 de 2 po.
3. Glisser la presse frontale dans les trous de la mâchoire avant. À l’aide d’un tournevis à pointe carrée n° 3, fixer la mâchoire avant au plateau de la presse avec trois vis à tête plate n° 14 de 1 1/4 po. Insérer l’assemblage de la mâchoire avant dans les trous correspondants situés au coin avant gauche de l’établi.
4. Installer les trois leviers de serrage sur les tés de presse, et utiliser un tournevis Phillips n° 2 pour fixer les capuchons.

Remarques :

1. *L’un des leviers de serrage est équipé d’une poignée de vitesse. Ce levier est conçu pour être installé sur l’un des tés de la presse à vis double, afin de pouvoir ouvrir et fermer cette dernière plus rapidement.*
2. *Lorsque l’assemblage de l’établi sera terminé, il restera la quincaillerie suivante (utilisée pour les établis Veritas à piètement en bois) :*

Qté	***Description***
4	*Tige filetée de 3/8-16 × 40 3/4 po*
4	*Vis mécanique de 3/8-16 × 3/4 po*

Voir les pages 2 à 7 du mode d’emploi de l’établi Veritas pour des conseils d’utilisation de l’établi.

Veritas® Tools Inc.
814 Proctor Avenue
Ogdensburg NY 13669-2205
United States
1090 Morrison Drive
Ottawa ON K2H 1C2
Canada
customerservice@veritastools.com
www.veritastools.com

IWF-107 Rév. A
Imprimé au Canada.